

塑料模具制作合同

委托方：滁州韩上电器有限公司（以下简称甲方） 合同编号：HS20251210001
承揽方：宁波涌润模具有限公司（以下简称乙方） 签订地点：安徽 滁州
签定时间：2025 年 12 月 10 日

经甲、乙双方协商，由乙方给甲方制作模具，在互惠互利的原则下，对相关事宜达成如下协议：

一、 模具名称、单位、数量、要求、单价、总金额、交货日期见表（一）
表（一）

模具名称	材质	模具编号	数量	抛光等级	热流道品牌	进胶方式	模具材料		含税价格(万元)	首试模时间	开模周期
							前模	后模			
BCD-87 果菜盒	GPPS	HSMJ-BH-01008	1*1	氮化+镜面 Rz0.1	厂家自选保障售后	1 点针阀	XPM	XPM	8	1.15	35 天
合计金额									8 万		

模具总价大写金额：捌万元 整
总金额为含 13%增值税专用发票价

二、 质量要求及技术标准

- 1、 乙方仅以甲方提供的正式产品图纸和《滁州韩上电器有限公司塑料模具技术要求》为依据制作模具。
- 2、 材料要求及热处理要求见表（二）；

表（二）

模具零件名称	材料型号及产地	热处理
小抽芯滑块等	材料：按照《滁州韩上电器有限公司塑料模具技术要求》	

- 3、模具达不到上述要求乙方负责赔偿给甲方造成的一切损失费用，质量保证期限为 18 个月。
- 4、对于不按要求造成的质量问题，坚决退货，损失自负。

三、 保密要求

- 1、乙方应对甲方提供的图纸、技术要求及其它相关资料保密，不得将其泄露或转让给第三方。
- 2、甲方应对乙方模具结构、制作等保密。

四、 验收标准

- 1、产品验收：以图纸和技术要求，并由滁州韩上电器有限公司对产品进行验收，。
- 2、模具验收：
- (1) 模具验收以甲方提供的《滁州韩上电器有限公司塑料模具技术要求》为依据。



- (2) 验收项目：模具结构、材料、生产能力、适用甲方注射机规格等。
- (3) 模具材料和表面处理有要求的，乙方应随同模具一起提供一份材料证明文件及热处理硬度测试报告。
- (4) 模具初步验收：将在合同规定的交模日期内，乙方应一次交样件 20 套，经滁州韩上电器有限公司对产品样件检查试装无问题后，甲方通知乙方第二次交样，乙方应按滁州韩上电器有限公司提供的产品所用材料生产 50 套正式产品。第二次送交样品经滁州韩上电器有限公司装配合格后，通知模具送模具部。
- (5) 模具最终验收以通过滁州韩上电器有限公司验收为准，最终验收时间预计在模具正常投入使用 3 个月后。
- (6) 售后服务、模具在第一次试模无重大缺陷，如漏加工形状，外观特征与图不符，大面积烧焊，变形，产品毛边超过 3 处且大于 3MM 等：模具移模后，30000 模次以内，厂商负责维修。

五、包装运输及费用：

模具由乙方负责运至滁州韩上电器有限公司，一切费用由乙方承担；乙方还需保证在模具运输过程中不被损坏。

六、结算方式及付款办法

付款办法：合同签订后预付 30%款即 24000 元 整；

模具制作完成，交样件合格，付 30%款即 24000 元 整；

乙方开具合同全款 13%增值税专用发票；并发模具到工厂；

批产 3000 套后或模具到厂 3 个月后，支付 30%款即 24000 元 整；

模具进厂 1 年，使用无问题付 10%余款即 8000 元 整。支付方式为银行承兑或现汇贴息。



七、违约责任

1、如乙方未能按合同约定日期交付模具，延迟时间 10 天以内，则甲方有权以每延迟一天扣除合同总价款的 3%作为违约金；延迟超过 10 天则按每天扣除合同总价款的 5%作为违约金，超过 15 天则取消合同，并有权向乙方索赔由于甲方延误导致的损失。

2、如乙方制作的模具生产的产品重量大于《滁州韩上电器有限公司塑料模具技术要求》的设计重量，但小于设计总量的 103%，则按模具合同价的 10%扣除违约金；如果超出设计重量的 103%，则坚决退货，损失自负。

3、如乙方制作的模具生产的出模周期大于《滁州韩上电器有限公司塑料模具技术要求》要求，但小于的要求的 105%，则分别按模具合同价的 10%扣除违约金，如果超出设计重量的 105%，则坚决退货，损失自负。

4、如乙方制作的模具的寿命未达到《滁州韩上电器有限公司塑料模具技术要求》的约定寿命，则按未达到模数的比例承担合同总价 100% 的违约责任；

5、若单方不能履行合同时，则造成的一切后果违约方应全部承担。

八、其它规定

- 1、模具在制作过程中，乙方为了更合理的设计模具而需要更改产品尺寸时，乙方必须提供文字材料并征得甲方同意后方可实施。
- 2、乙方在模具图设计完成后，必须经过甲方确认结构状态合格后方可进行开模，否则，后果由乙方承担。
- 3、甲方因设计需要，而需要更改产品尺寸时，甲方应出示产品更改通知单，乙方可进行更改，若在更改时造成正在加工中的模具零部件报废（经甲方认可后确因是更改尺寸造成）甲方应赔偿报废部件的材料费和制造费。
- 4、若因甲方在交付模具前提出设计更改或其他原因，乙方不能按时履行合同时，则对模具的交货期双方另行约定。
- 5、若有变更或改动，则需签定补充协议，双方签字盖章后与本合同具有同等法律效力。

九、如发生纠纷，由甲方所在地法院管辖，本合同自双方盖章之日起生效。

十、 本合同一份两页，一式二份，甲一份、乙一份。

甲方：（合同章）

单位名称：滁州韩上电器有限公司

法人代表：孟宏刚

地址：滁州市城东工业园长汴东路 555 号

开户行：建设银行滁州政务新区支行

帐号：34001738908052502374

税号：91341100563404383B

乙方：（合同章）

乙方： 宁波涌润模具有限公司

法人代表： 郑元品

地址：浙江省宁波市海曙区古林镇杉

杉路 228 号 (F3 座 1 楼 105 号)

开户行：宁波银行湖东支行

帐号：86041110001087409

税号：91330203MAEU2J9MXD



签订日期： 年 月 日